



Beta

Biodiversitat, Ecologia,
Tecnologia Ambiental i Alimentària



UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

ACCELWATER

Acelerando la transición a la circularidad en la
industria de alimentos y bebida en Europa

*Jornada de proyectos innovadores de la industria
cárnica*

Óscar Osegueda
Investigador senior
Centro Tecnológico Beta

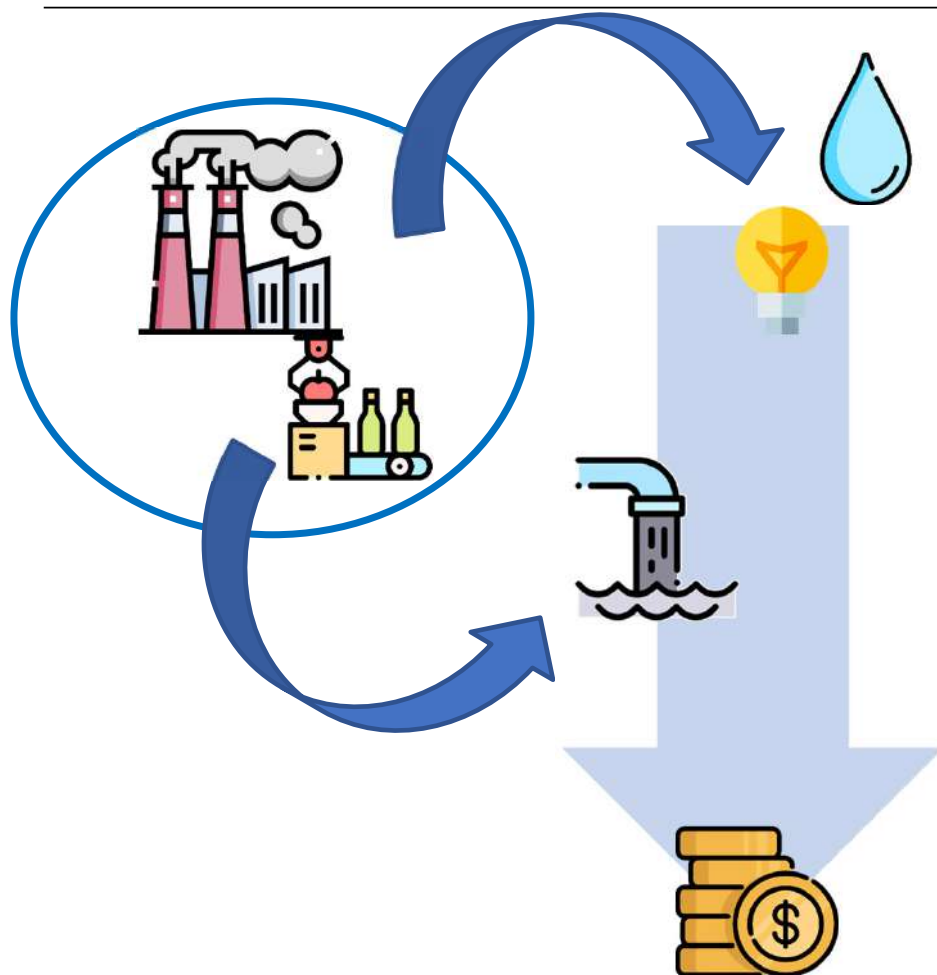
Edifici Can Baumann
Ctra de Roda 70, Vic (Barcelona)

www.betatechcenter.com

Septiembre, 2022



INTRODUCCIÓN



- ✓ Importancia de la industria alimentaria y de bebidas en Europa. Sin embargo, cabe destacar el alto consume de agua e energía de estas:
 - ✓ Consumen un 56% del agua disponible para uso industrial y urbano.
 - ✓ El procesamiento de alimentos integra un 28% de la energía total utilizada para su producción





Accelerating Water Circularity in Food and Beverage Industrial Areas around Europe

H2020. CE-SPIRE-07-2020. Preserving fresh water: recycling industrial waters industry

01/11/2020 - 31/10/2024

18 socios, coordinador (AGENSO)



OBJETIVOS DEL PROYECTO ACCELWATER

Optimizar el consumo de agua en la industria alimentaria en el marco del nexo agua-residuo-energía

Tecnologías innovadoras

Reutilización de un 30% del agua de proceso

Inteligencia Artificial

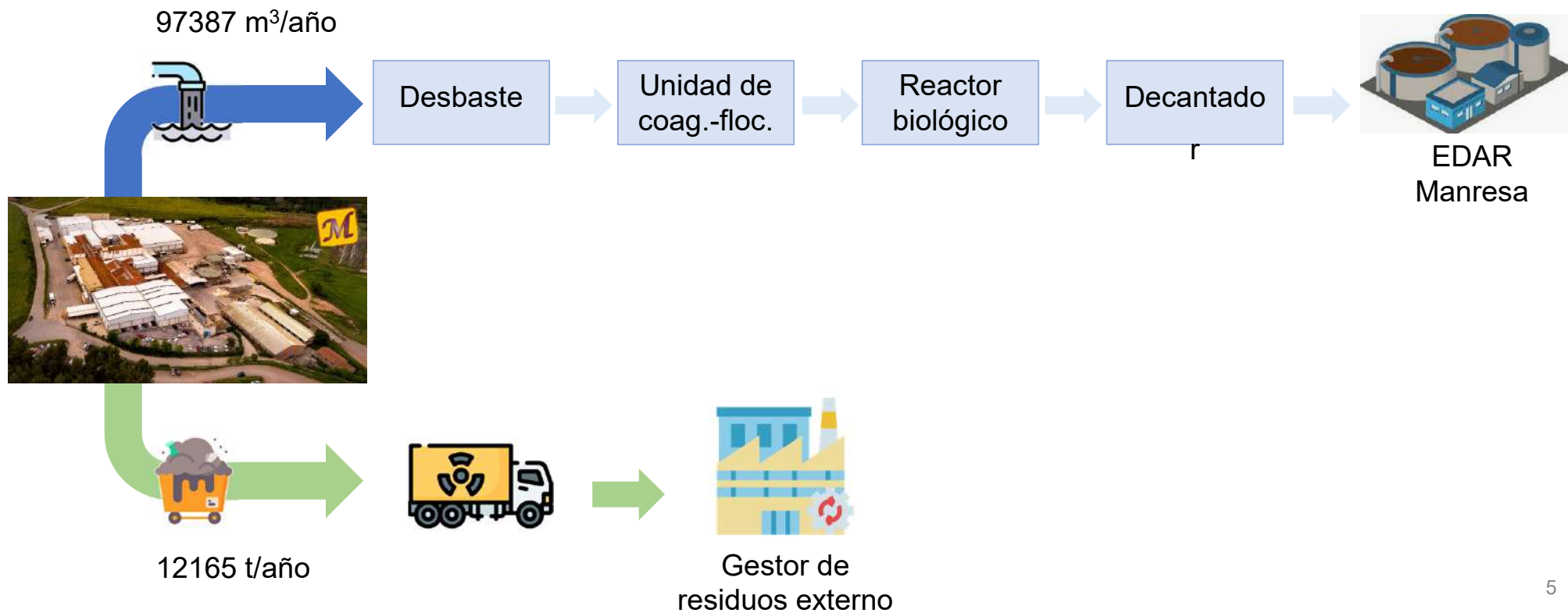
Monitoreo extensivo del proceso y detección de puntos de simbiosis industrial

Tratamiento y valorización de los residuos sólidos

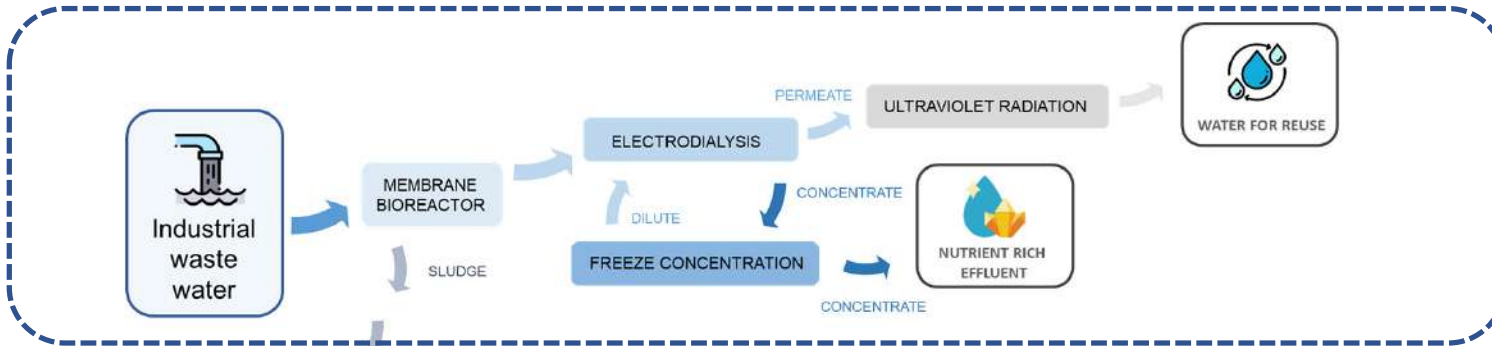
Recuperación de energía y de productos de alto valor añadido

Ahorro de costes y procesos más sostenibles

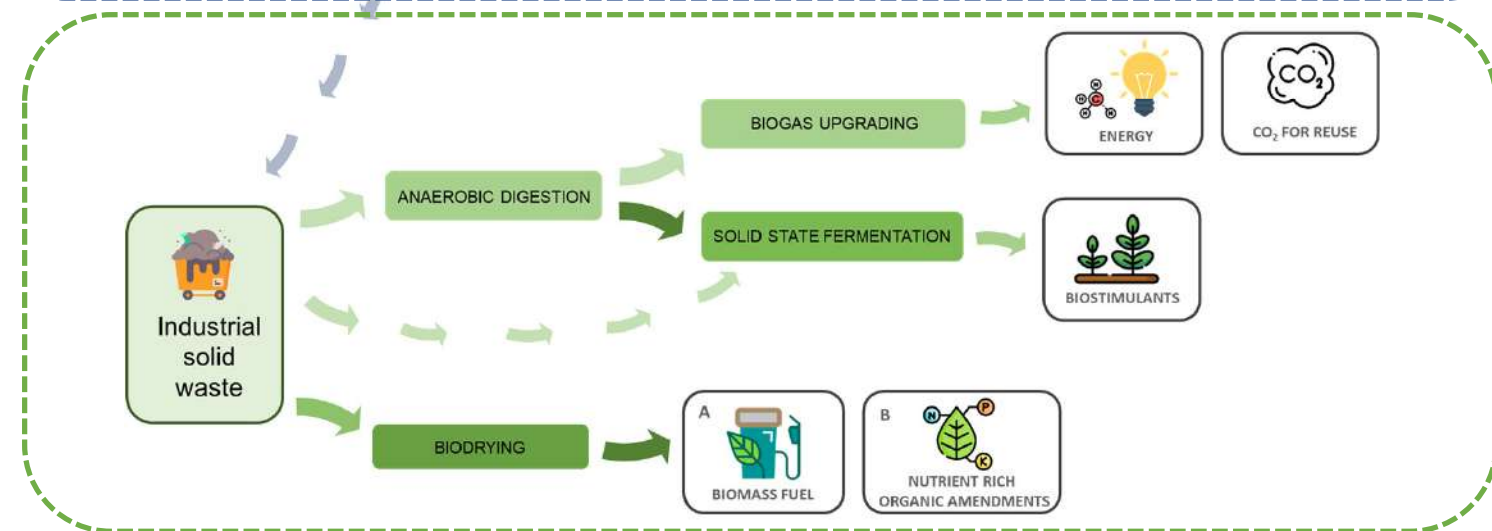
SOCIOS :



PROPUESTA TECNOLÓGICA INDUSTRIA CÁRNICA



- ✓ Recuperación del 40% del agua residual generada y potencial de ser reutilizada in-situ



- ✓ 20% de los residuos sólidos valorizados como biomass fuel



Producción de 4 productos

- ✓ Concentrado rico en nutrientes
- ✓ Enmienda orgánica sólida
- ✓ Bioestimulantes (hidrolizado de proteínas)
- ✓ Bioestimulantes (antioxidantes)

ACTIVIDADES DESARROLLADAS



Biorreactor con membrana sumergida de UF



Electrodíálisis



Crioconcentrador



Sistema UV

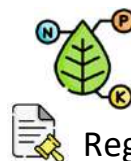


Agua recuperada

Reutilización en labores de limpieza in-situ



RD 1620/2007



Aplicación en agricultura

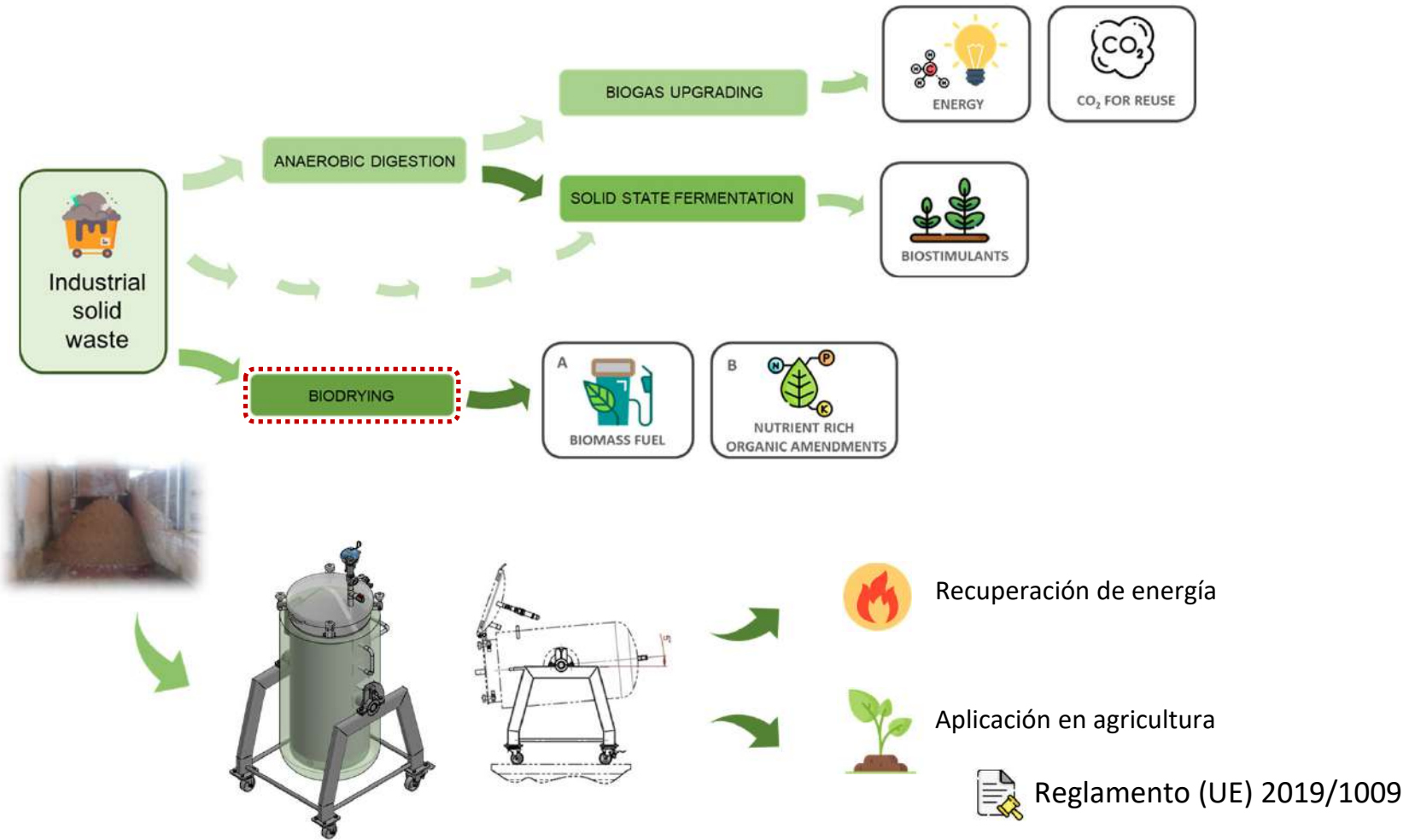


Reglamento (UE) 2019/1009



Concentrado rico en nutrientes

PROPUESTA TECNOLÓGICA INDUSTRIA CÁRNICA





Beta

Biodiversitat, Ecologia,
Tecnologia Ambiental i Alimentària



UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

Gràcies per la vostra atenció

Óscar Osegueda
oscarantonio.osegueda@uvic.cat



 betatechcenter.com


 [BETA_TechCenter](https://twitter.com/BETA_TechCenter)

 [company/betatc](https://www.linkedin.com/company/betatc)



 accelwater.eu

 [AccelWater](https://twitter.com/AccelWater)

 [AccelWater](https://www.linkedin.com/company/AccelWater)

